

DECLARATION de PERFORMANCES

No. 003

1. Type de produit :

Clou d'ancrage, anelé, diamètre de 3.4 à 6.0mm

2. Type, quantité ou numéro de série ou tout autre élément permettant l'identification de la fabrication du produit conformément à l'article 11 (4) :

Clou d'ancrage, anelé, diamètre de 3.4 à 6.0mm

3. Utilisation prévue :

Utilisation pour les produits de structure en bois

4. Le nom, le nom déposé ou la marque déposée ainsi que l'adresse du fabricant sont requis à l'article 11 (5) :

Pintos Oy
Pysäkintie 12
27510 Eura
FINLAND

5. Représentant :

N/A

6. Le système ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance de performance de la fabrication du produit comme indiqué à l'annexe V :

Système 3

7/8. Caractéristiques techniques et parties désignées :

EN 14592:2008+A1:2012

Institut Technologique FCBA, Numéro d'identification 0380,
Rapport de test de type initial N° 2010-104-2032

VTT Expert Services Oy, Numéro d'identification 0537,
Rapport de test de type initial N° VTT-S-00518-14

VTT Expert Services Oy, Numéro d'identification 0537,
Rapport de test de type initial N° VTT-S-03186-15

Le système de contrôle de la production de l'usine est maintenu sous la responsabilité du Fabricant.

9. Performance déclarée :

Spécification technique harmonisée :

Dimensions :

EN 14592:2008+A1:2012

Matériel :

Caractéristiques de limite d'élasticité du fil métallique : $\min \geq 600 \text{ N/mm}^2$ en accord avec EN 14592:2008+A1:2012

Bain de zinc à chaud / Electrozingage : EN 16120

INOX A4 / AISI 316 : EN 10088

Traitement :

Bain de zinc à chaud :

Épaisseur de la couche de zinc $\geq 49 \mu\text{m}$, Classe de Service 3 selon EN 1995-1-1

Electrozingage :

Épaisseur de la couche de zinc $\geq 12 \mu\text{m}$ ou $\geq 25 \mu\text{m}$, Classe de Service Class 2 ou 3 selon EN 1995-1-1

Caractéristiques essentielles :

EN 14592:2008+A1:2012

BAIN DE ZINC A CHAUD, Durabilité i.e protection contre la corrosion Z350 Classe de Service 3

Nom	Dimensions diamètre x longueur d x l [mm]	Surface de la tête A_h [mm ²]	Longueur de la partie filetée l_g [mm]	Longueur de l'extrémité de la pointe l_p [mm]	Limite élastique $M_{y,k}$ [Nmm]	Paramètre d'arrachage ^{a)} $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Paramètre de retrait de la tête ^{a)} $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Capacité à la traction $f_{tens,k}$ [kN]
4,0 x 40	3,93 x 40	49,6	27,0	6,6	7110	9,65	NPD ^{b)}	7,1
4,0 x 50	3,93 x 50		38,7	4,9				
4,0 x 60	3,93 x 60		49,3	4,9				

REVETEMENT ELECTROZINGUE, Durabilité i.e protection contre la corrosion Fe/Zn12/A Classe de Service 2 ou Fe/Zn25/A Classe de Service 3

Nom	Dimensions diamètre x longueur d x l [mm]	Surface de la tête A_h [mm ²]	Longueur de la partie filetée l_g [mm]	Longueur de l'extrémité de la pointe l_p [mm]	Limite élastique $M_{y,k}$ [Nmm]	Paramètre d'arrachage ^{a)} $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Paramètre de retrait de la tête ^{a)} $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Capacité à la traction $f_{tens,k}$ [kN]
3,4 x 30	3,4 x 30	35,8	16,6	3,8	4806	7,02	NPD ^{b)}	5,6
3,4 x 50	3,4 x 50		36,6					
3,4 x 60	3,4 x 60		47,1					
3,7 x 32	3,7 x 32	45,4	17,8	4,7	6353	6,12		6,6
4,0 x 30	4,0 x 30	50,3	18,0	3,8	7469	5,23		7,0
4,0 x 35	4,0 x 35		21,2					
4,0 x 38	4,0 x 38		24,2					
4,0 x 40	4,0 x 40		26,2					
4,0 x 45	4,0 x 45		31,2					
4,0 x 50	4,0 x 50		37,0					
4,0 x 60	4,0 x 60		46,2					
4,0 x 75	4,0 x 75		61,2					
4,0 x 100	4,0 x 100		86,2					
6,0 x 60	6,0 x 60		102,1					
6,0 x 80	6,0 x 80	59,6						
6,0 x 100	6,0 x 100	79,6						

AISI 316 / A4, Durabilité i.e protection contre la corrosion Inox A4 Classe de Service 3

Nom	Dimensions diamètre x length d x l [mm]	Surface de la tête A_h [mm ²]	Longueur de la partie filetée l_g [mm]	Longueur de l'extrémité de la pointe l_p [mm]	Limite élastique $M_{y,k}$ [Nmm]	Paramètre d'arrachage ^{a)} $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Paramètre de retrait de la tête ^{a)} $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Capacité à la traction $f_{tens,k}$ [kN]
4,0 x 40	4,0 x 40	46,6	28,3	4,8	7469	7,78	NPD ^{b)}	7,0
4,0 x 50	4,0 x 50		36,2					
4,0 x 60	4,0 x 60		46,2					

a) Le paramètre a été mesuré dans le bois selon une densité caractéristique de 350 kg/m³ (C24).

b) Performance non déterminée.

La performance du produit identifié aux points 1 et 2 est en conformité avec la performance déclarée au point 9.

Cette déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour et au nom du fabricant par :

Eura, 28 Août 2015



.....
Tuomas PERE, Directeur Général

France, 28 Août 2015



.....
Aurélie GUHUR-LE GOUGUEC,
Responsable Commercial et Marketing